

Posizionatore MPU

Milo snc
SW & HW per automazione
Via Grieco 1/C
41011 Campogalliano
Modena Italy
Tel +39 059 528512
E-mail: info@milosrl.it
Web: www.milosrl.it

Posizionatore MPU

Caratteristiche elettriche

Tensione di alimentazione	24VDC
Assorbimento	300mA
Tensione alimentazione potenziometro	10VDC
Memoria	EEPROM
Visualizzazione	Display LCD 8 caratteri per due righe

COLLEGAMENTI ELETTRICI

Descrizione	b	a	Descrizione
0V alimentazione potenziometro	2	2	+10V alimentazione potenziometro
Segnale potenziometro	4	4	Segnale potenziometro
Out analogico 1 (0V) Pistone	6	6	Out analogico 1 (0V) Pistone
Out analogico 1 (±10V) Pistone	8	8	Out analogico 1 (±10V) Pistone
Trasmissione seriale RS485 H o CAN	10	10	
Trasmissione seriale RS485 L o CAN	12	12	
Output 4 Q0	14	14	Output 2 Q2
	16	16	
Output 3 Q1	18	18	Output 5 Qp
Positivo alimentazione scheda (24Vdc)	20	20	Positivo alimentazione scheda (24Vdc)
Input 4 Ab. Ritorno totale	22	22	Input 3 Ab. Ritorno in Q0
Negativo alimentazione scheda (0V)	24	24	Negativo alimentazione scheda (0V)
Input 2 Ab. Avanzamento > Q2	26	26	Input 1 Ab. Avanzamento in Q2
Input 5 Invers. analogica mandrino	28	28	
Input 6 FC Battuta	30	30	
Output 1 Ab. Azionamento Battuta	32	32	Output 6 Ab. Proporzionale Pistone

Procedura di programmazione :

Premere contemporaneamente i tasti per circa 6 secondi  + 
inserire la password e confermarla con 
con il tasto  si passa da un parametro all' altro.
Si esce dalla configurazione premendo .

PARAMETRI:

Parametro	Descrizione
Qp	Quota di parcheggio unità
Ip	Isteresi su Qp
I0	Isteresi su Q0
I2	Isteresi su Q2
Mp	Tensione di manuale del pistone in %
I1	Anticipo cambio tensione su Q1
PW1	Password di impostazione quote di lavoro (0000 disabilitata)
PW2	Password di impostazione parametri e taratura potenziometro (0000 disabilitata)
nodo	Numero nodo solo lettura (per gestione multi assi)
Versione	solo lettura

Parametri di configurazione:

Premere contemporaneamente i tasti  +  per circa 6 secondi
 inserire la password e confermare con 
 con il tasto  si passa da un parametro all' altro.
 Si esce dalla configurazione premendo .

Parametro	Valore	Descrizione
abV1	0 = disabilitato 1 = abilitato	Velocità programmabile di avanzamento rapido nel tratto Qp-> Q0->Q1 Qp <- Q0.
abQr	0 = disabilitato 1 = abilitato	Posizione di cambio velocità al ritorno.
abT	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilitazione Tempo pausa avanti unità da modulino in decimi di secondo valore da 0,0 a 10,0.
abM	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilitazione analogica per mandrino.
disIR	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilitazione ingresso abilitazione ciclo. Quando questo ingresso è attivo l' unità completa tutta la fase di lavorazione. Ingresso di ritorno in Qp invariato
abBat	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilitazione gestione battuta da modulino
abTruc	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilita la lavorazione di scarico o rottura trucioli.
abEmer	0 = disabilitato 1 = abilitato	Abilita la gestione dell' ingresso di emergenza da modulino.
oP		Correzione off-set pistone in mV
tipo	0 = forare 1 = forare con 3 avanzamenti 2 = maschiatrice 3 = foratrice / maschiatrice	Tipo unità
tRf	Valore consigliato 0,20	Tempo rinfresco della posizione sul display
nLet	Valore consigliato 1	Numero di letture sull' ingresso analogico per determinare la posizione. Funziona come un filtro integrale sull' ingresso analogico.
vEv	Valore consigliato 1	Numero di letture consecutive di una quota prima di ritenerla valida. Funziona come un filtro per disturbi di breve durata.

Procedura di taratura del pistone:

Premere il tasto SIZE  inserire la password e confermarla con 

Appare la taratura del punto basso Unità tutta indietro:

LV = valore in tensione letto dal potenziometro

P = valore da impostare

A questo punto portare l'unità tutta indietro con la pulsantiera principale o con la pulsantiera ausiliare in punto quando l'unità è tutta indietro, con i tasti  ◦  impostare l'esatta quota del pistone tutto indietro e confermare con .

Appare la taratura del punto alto Unità tutta avanti contro la battuta:

HV = valore in tensione letto dal potenziometro

P = valore da impostare

A questo punto portare l'unità tutta avanti verso la battuta con la pulsantiera principale o con la pulsantiera ausiliare in punto, quando l'unità è contro la battuta, con i tasti  ◦  impostare l'esatta quota del pistone avanti e confermare con .

A questo punto il pistone è tarato.

Attenzione:

quando si procede alla taratura del pistone e si conferma con il tasto  sia la posizione indietro e quella avanti, senza spostare fisicamente il pistone, l'MPU non può funzionare in quanto non si è fatta una corretta taratura.

Programmazione e modifica quote e velocità di lavoro:

Premere il tasto del parametro da impostare poi premere enter:

Esempio, si vuole cambiare la quota di Q1 e la velocità V1:

premere  poi premere il tasto  l' MPU si posiziona su il valore di Q1 con i tasti  o 
si modifica il valore e con il tasto  si passa al parametro successivo fino ad uscire dalla fase di programmazione per confermare i valori cambiati.

Con il tasto  si passa da un parametro all' altro e si esce dalla programmazione,

con i tasti  o  si modificano i valori.

Visualizzazione quote e velocità di lavoro:

Per visualizzare le quote di lavoro basta premere  o  o  per ritornare alla visualizzazione del pistone basta premer il tasto  o dopo circa 8 secondi si passa alla visualizzazione del pistone.

